

## 解堵点·破痛点·抓热点

湖南加快打造国家重要先进制造业高地

从最长臂架的混凝土泵车到最大直径的盾构机，从高速动车组到特高压输电装备，“制造业大省”湖南创造了一项项“中国第一”“世界第一”，一张张产业名片光彩夺目。

当下，湖南正在加快打造国家重要先进制造业高地。如何解决产业不仅“有没有”还要“好不好”的问题，如何由制造业中低端迈向高端？今年以来，湖南在建设现代化产业体系、提高科技创新能力、数字化智能化转型等方面持续下功夫，着力推动制造业高质量发展。

## 解堵点：梯度培育先进制造业集群

不久前，随着星邦智能首次上榜，“全球工程机械制造商50强”榜单中已有5家来自湖南长沙的企业。与此同时，“工程机械之都”长沙的发动机、液压件等配套企业也更为集聚，产业名片进一步擦亮。

优势产业的培育壮大并非一蹴而就。作为“制造业大省”，湖南与经济大省、制造强省相比，在制造业规模质量、产业生态等方面存在不少短板。即使是享誉海内外的工程机械产业，也长期存在主配协同不畅、资源融通不畅等堵点。

如何找到一条突围之路？以产业链、产业集群推进制造业发展的做法进入地方决策者的视野。近年来，湖南把握企业、产业、产业链、产业生态“四个着力点”，不断“补链、延链、升链、建链”，“链长制”等一系列机制应运而生。

大力推动之下，产业集群发展提速。去年下半年，工信部第三批先进制造业集群决赛优胜者名单完成公示，长沙市新一代自主安全计算系统、株洲市中小航空发动机2个集群胜出。再加上长沙工程机械集群、株洲轨道交通装备集群，湖南4个先进制造业集群跻身“国家队”，总数位居全国第三。

除此之外，新能源汽车、先进储能材料、硬质材料及工具、现代石化、输变电装备产业、生物医药等产业集群也在长沙、株洲、岳阳、衡阳等地多点开花，成为国家先进制造业集群的“后备军”。

湖南省工信厅厅长雷绍业说，湖南将壮大和培育国家先进制造业集群作为主抓手，坚持省级、国家级、世界级集群梯度培育的思路，推动项目、资金、政策和力量等资源优先向先进制造业集群集聚。

记者注意到，在产业集群的培育壮大中，湖南不只关注龙头企业的“顶天立地”，而且非常强调中小企业的“铺天盖地”和中小企业的融通发展。

株洲宏大高分子材料有限公司是国家级专精特新“小巨人”企业。近年来，这家企业搭上了中车株机公司应用新材料、新产品的“快车”，协同研发的轻质复合地板可以让一辆列车减重1.6吨。

中车株机公司供应链管理中心总监王新说，2015年至今，轻质复合地板走过了帮扶提升、样品制作、小批量试用、成批量应用的过程，这是轨道交通主机企业帮扶中小企业做大做强的缩影。

在产业集群推进机制的带动下，一大批中小企业在细分领域“茁壮成长”。据统计，湖南累计有国家级专精特新“小巨人”企业399家，国家单项冠军48个，数量居全国第五、中部第一。这些企业大多分布于先进制造业集群。

随着产业集群不断做大做强，集聚效应、协同效应日益凸显。

在株洲市“田心”地区，先进轨道交通产业集群上下游企业有380多家，方圆5公里范围内可解决80%以上配套产品和技术，响应时间最快可以按小时计算；在长沙经济技



▲铁建重工生产的盾构机。

舒展摄

术开发区，围绕工程机械、汽车等主导产业先后举办了近20场产业链供需集市活动，主机企业和配套企业积极响应。

长沙市工程机械行业协会执行秘书长袁振说，纵观全球制造业的发展历程，在一定区域内将产业上下游以及横向的生产性服务业聚集起来，有利于打造综合竞争力，实现高质量发展。

## 破痛点：自主创新攻克关键核心技术

一次能拉万吨货物的全球最大功率电力机车、全球最大吨位履带起重机、世界最高电压等级最大容量特高压变压器……走访湖南制造企业，时常听到企业负责人骄傲地讲起“独门绝技”“王牌产品”。

然而，这些“国之重器”很长一段时间内面临“卡脖子”之痛，其中需要用到的高端轴承、发动机、液压件等关键核心零部件往往受制于人。

山河智能名誉董事长、首席专家何清华是出了名的“技术派”。在他看来，关键核心技术是“抄不来”的，只有坚持自主创新，才能形成真正的核心竞争力。

近年来，湖南加快构建制造业创新体制，包括构建“1个国家+11个省级”制造业科技创新中心，采取“揭榜挂帅”“赛马”等机制实施“十大产业项目”“十大技术攻关项目”，推动企业解决一批关键核心技术和“卡脖子”问题。

2022年3月，《湖南省先进制造业促进条例》正式施行。作为全国首部推动先进制造业发展的地方性法规，该条例的一项重要内容就是针对创新能力不足的薄弱点，从支持重大创新平台落户、关键技术攻关与成果转化等方面出台举措。

科技创新有“死亡之谷”的说法，指的是科研和产业化之间存在巨大鸿沟。为此，湖南持续实施首台套重大技术装备、首批次新材料等奖励政策，出台首版次软件、芯片首轮工程流片奖励政策，营造“有产品、市场认、用户用”的创新应用生态。

输变电装备产业是湖南重点支柱产业

之一。这一产业集群先后攻克了1000kV并联电抗器、海上风电专用塔筒变压器、百万伏级特高压交流隔离开关及接地开关等多项“卡脖子”关键核心技术。

特变电工衡阳变压器有限公司总经理种衍民介绍，产业集群瞄准世界前沿技术建立了多个创新共同体、技术创新战略联盟，形成“国家重点实验室+创新平台+国家级企业技术中心+博士后工作站”的多层次科技创新服务体系。

自主创新构筑起先进制造业的“护城河”，也成为工程机械、轨道交通等产业爬坡过坎、穿越周期的“不二法宝”。

比如，中车株洲所形成“材料、器件、算法”三大核心根技术，“依托轨道交通走出轨道交通”，开拓了“第二增长曲线”；铁建重工依靠高强度的研发投入和硬核创新，创造了多个行业之最，实现营收和利润的逆势增长。

铁建重工董事长刘飞香认为，只有针对“卡脖子”技术抓好攻关，突破一批关键共性技术、前沿引领技术、颠覆性技术，才能持续推动湖南先进制造业迈向价值链中高端。

## 抓热点：力推数字化智能化转型升级

长沙经济技术开发区，三一重工18号厂房是世界经济论坛认证的“灯塔工厂”，这里代表着全球智能制造的最高水平。在进入厂房的展厅里，参观者总会在“要么翻身，要么翻船”的标语前驻足。

在技术飞速变革的时代，这句话包含着深深的忧患意识。三一重工董事长向文波说，在第四次工业革命叠加第三次能源革命的“超级技术窗口期”，企业抱定“要么翻身，要么翻船”的决心推进数字化、智能化转型。

对于“制造业大省”湖南来说，这同样也是必须跨过的坎。在区域竞争你追我赶、产业发展日新月异的关键，数字化、智能化是“热点”“风口”，也是制造业转型升级的必然选择。

面对市场环境变化，不少纺织服装企业顺势而动、变中求进，一些企业通过转换赛道获得了新的发展空间。在位于晋江的福建劲动健康科技股份有限公司，工人们正在忙碌地生产口罩、防护服。公司总经理柯枫伟说，公司是劲霸集团旗下子公司，此前从未接触过医疗领域。新冠肺炎疫情暴发后，公司响应政府号召转型生产防疫物资，没想到转产防疫物资给他们打开了一扇通往新行业的大门。

“目前企业口罩产品日产能400多万片，防护服、隔离衣产品日产能近2万件。”柯枫伟说，公司正顺势进军医疗器械行业。

产业链是实体经济的筋骨。围绕纺织服装产业，福建省鼓励龙头企业牵头建立产业协同体系，切实提升产业链供应链韧性。

近年来，纺织龙头企业恒申集团通过展开多次的国际收购，积极向产业链上游进军。恒申集团董事长陈建龙说，通过展开国际收购和技术合作，公司突破纺织重要原材料供应链封锁，跃升为全球规模领先的化纤原材料内酰胺生产集团。企业正以年产100万吨以内酰胺项目为中心，通过延伸上下游产业链，衍生出锂电池新能源原材料等多种新型材料项目。

福建省工信厅副厅长陈传芳说，近年来，福建着力推进传统产业转型升级，通过智能化改造、加大科技创新投入。目前福建纺织服装产业正向着品牌化、高附加值的方向发展，不断向中高端供给转变。

(记者董建国)

新华社福州3月21日电

## 新时代 新征程 新伟业

全国两会精神看落实

## 天津：制造业高质量发展『拔节』有声

“任何时候中国都不能缺少制造业。”习近平总书记在参加十四届全国人大一次会议江苏代表团审议时强调。

锚定“全国先进制造研发基地”目标，“天津制造”脚步铿锵。

全国两会闭幕后，全国人大代表、天津钢管制造有限公司管加工事业部元通公司主任工程师李刚回到工作岗位，第一件事就是把全国两会精神带给身边的工人们。“作为制造业战线的一员，习总书记对制造业的高度重视让我们倍感振奋。”李刚说。

走进元通公司的车间，一条条生产线正开足马力赶订单；淬火工艺中的一根根通红无缝钢管，让人感受到沸腾的热力……李刚穿梭在车间各处，一边查看生产设备的运转情况，一边与工友们交流。

“我国是全世界唯一拥有全部工业门类的国家，正处在制造大国向制造强国迈进的重要关口期。”在李刚看来，传统制造业“不愿转”“不会转”已经成为过去，转型升级的步伐不断加快。这些天，他正忙着加紧改造传统生产线。

“听说咱这条生产线要换机械臂了？”有工友扯着嗓子问李刚。

“快啦快啦，等着升级换代吧！”李刚回答。

他向记者介绍，今后，机械臂将替代工人进行搬运部件工作，可以大大减轻工人劳动强度，显著提升工作效率。

“工友们对提升智能化水平有着强烈的期待，传统生产线正在与新技术打通‘最后一公里’，实现双向‘奔赴’。”李刚说，智能化是制造业发展的大势所趋，必将赋能制造业迈向新阶段。

一条条生产线的变革，是天津从制造跃向“智造”的缩影。仅去年，天津新打造的智能工厂和数字化车间就达到100家。

“今年的政府工作报告提出推动产业向中高端迈进，强调‘把制造业作为发展实体经济的重点’。我觉得，要实现大国制造，必须掌握核心技术。”全国政协委员、天津市弘湖机电科技有限公司经理孙昌隆说。

为了深入了解科技赋能制造业的情况，去年，孙昌隆率队走访了20余家信创领域企业。今年全国两会期间，他和与会的科技界专家、学者等就此进行了深入细致的交流。

“人才是创新的关键。”孙昌隆说，今年，他将以更好建立健全人才培养培训机制为课题，深入天津代表性民营企业 and 合资企业等开展调研，就如何采取学历教育与职业培训并举的方式，促进高校人才培养体系与企业技术创新需要的对接等，找到更多“新点子”。

绿色发展，正成为天津制造业的新底色。

位于天津市宁河区的新天钢集团联合特钢有限公司办公室，一场今年全国两会精神学习会正在热烈进行。“在今年全国两会上，习近平总书记强调要推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。这正是我们努力的方向。”公司党委副书记张璞说。

新天钢集团是天津最大的钢铁企业之一，近几年，摒弃了粗放经营的老路，开始加速向绿色发展“转型”。在公司大数据中心十几米高的大屏幕上，每天实时显示着厂区环境变化趋势、排放源清单等“环保数值”，每一个数字微小的变化都会引起调度人员的注意。厂区绿树成排，环境优美，很难与传统的钢铁企业联系到一起。

“我们也经历过‘烟囱突突冒黑烟’的时期。现在在气体达标排放的基础上，公司投入近18亿元，完成了全厂超低排放改造工作。”张璞说，去年，企业通过了超低排放验收审核，并被评为“3A级工业旅游景区”。

“钢铁等行业是‘碳排放大户’，坚持走生态优先、绿色低碳的高质量发展道路，寻求更多‘绿色解决方案’，是我们的‘必答题’。”张璞说。

眼下，张璞与同事们就如何巩固超低排放治理的成果，推进绿色低碳技术的应用进行攻关。推动电卡、氢卡清洁能源运输项目，降低原燃料消耗，实现协同降碳，探索光伏发电……一个个方案，被列入今年公司的重点任务清单。

“我们希望通过主动节能、深度减排，打造一个‘花园式工厂’。”张璞说。

全国人大代表、国网天津市电力公司党委书记、董事长赵亮在全国两会结束后回到天津后，重点关注、思考如何更好地服务制造业绿色转型。目前，由国网天津市电力公司牵头的天津碳达峰碳中和运营服务中心，已接入1.8万余户企业能源消耗数据，并提供特色“双碳”服务。

他们了解到，很多制造业企业在绿电交易、绿色金融等方面有着迫切的节能增效需要，接下来，他们将深入开展碳减排、碳管理、碳评估、碳交易等相关业务，解决企业的“个性化”需求。

当下，天津制造业高质量发展“拔节”有声。“我们将进一步充实政策‘工具箱’，稳定企业预期，增强发展信心，把全国两会精神真正落实到每一个生产环节、每一次转型升级中。”天津市工业和信息化局党组成员、副局长任洪源说。

(记者白佳丽、郭方达)  
新华社天津3月21日电

## “经纬之间”的创新活力

看福建纺织服装业如何攀登价值链上游

走进福建晋江华宇锦菱集团造车间，几百台经编设备飞快运转，雪白纱线转眼间变成布匹运出，现场却只有几名工人偶尔上前查看。远处一块刚刚腾出的空地上，数百台新购经编机正陆续进场。

“我们最近投资1亿多元扩大产能。”公司执行总裁苏成喻说，“能够逆周期增资扩产，是因为公司看好行业前景。今年以来，公司订单大幅增长。”

苏成喻告诉记者，近年来随着市场竞争加剧，企业果断决定全面更新设备，大力推进智能化转型。自数字化生产实施以来，华宇产品研制周期从平均30天缩减到15天，产品不良率从25%降到5%，设备能耗下降23%。

福建是我国纺织业大省，纺织服装产业产值已超过万亿元。在福建，推动数字化、智能化，以工业互联网赋能传统产业正

成为越来越多企业的共识。

在福建永荣锦江股份有限公司的车间里，一排排纺织机忙碌运转，仅需几名工人在现场操作。永荣集团负责人介绍，通过自动化、现代化的装备改造，可节约人工和土地成本六至七成，每年节约生产成本近2500万元。

近年来，服装企业福建柒牌集团有限公司先后投入5.6亿元对工厂进行全面自动化升级，建立起了覆盖生产、物流等各环节的整体智能生态圈。

“一件西装生产差不多有400道工序，个性化定制多是小单，各工序之间配送很容易出现差错。而通过智能化生产线来自动调配，有效解决了这一难题。”福建柒牌时装科技股份有限公司党委书记周利介绍，通过数字化升级，公司的接单能力和利润率都大幅提升。

面对市场环境变化，不少纺织服装企业顺势而动、变中求进，一些企业通过转换赛道获得了新的发展空间。在位于晋江的福建劲动健康科技股份有限公司，工人们正在忙碌地生产口罩、防护服。公司总经理柯枫伟说，公司是劲霸集团旗下子公司，此前从未接触过医疗领域。新冠肺炎疫情暴发后，公司响应政府号召转型生产防疫物资，没想到转产防疫物资给他们打开了一扇通往新行业的大门。

“目前企业口罩产品日产能400多万片，防护服、隔离衣产品日产能近2万件。”柯枫伟说，公司正顺势进军医疗器械行业。

产业链是实体经济的筋骨。围绕纺织服装产业，福建省鼓励龙头企业牵头建立产业协同体系，切实提升产业链供应链韧性。

## 遗失声明

何毅不慎将新华社工作证(证件号:

104-01915)遗失。

特此声明

2023年3月22日