

勇攀高峰 逐梦前行

十四届全国人大一次会议第二场“代表通道”扫描



■三月七日，第十四届全国人民代表大会第一次会议第二场“代表通道”采访活动。新华社记者金皓原摄

聚焦『国之大者』 心系百姓关切

全国政协十四届一次会议第一场大会发言特写

新华社北京3月7日电(记者董瑞丰、施雨岑)后来者优势、换道超车优势、新型举国体制优势……

7日上午，全国政协十四届一次会议第一场大会发言，林毅夫委员开门见山，列举我国几大创新和发展优势，阐明对中国经济前景的信心。

过去一年，面对疫情等超预期因素冲击，中国发展取得来之不易的新成就，经济总量站上120万亿元的新台阶。

接下来，如何推动经济实现质的有效提升和量的合理增长？积极稳定市场预期，充分挖掘创新潜力……这位经济学家的建议干脆简明。

当天，全国政协十四届一次会议在人民大会堂举行第二次全体会议，13位委员依次登台发言。

2023年是全面贯彻党的二十大精神开局之年。全国上下凝心聚力，团结奋进——

“共同见证了新时代十年伟大变革”“成功开创、推进、拓展了中国式现代化”“激发潜在优势，实现高质量发展”……委员们纷纷表示，新征程的冲锋号催人奋进，要切实将思想和行动统一到中共中央决策部署上来。

高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务，也是委员们建言献策的重点。

着眼提升产业链供应链韧性和安全水平，委员呼吁加快产业链供应链的重构和优化，“重点技术产品攻关突破和产业发展不会一蹴而就，必须长期坚持、久久为功”。

聚焦加快建设农业强国，张合成委员建议，统筹用好市场和政府两类政策工具，保障农民种粮经济上不吃亏、政治上有荣誉、社会上受尊重。

“国之命脉，重在人才。”田刚委员代表民盟中央发言时建议，推进新一轮高等教育综合改革，着力造就拔尖创新人才。

新一届全国政协增设了环境资源界。李玛琳委员代表民进中央，以“写好大江大河生态环境保护中国故事”为题发言，期待为“守护好一江碧水”注入民主监督之力，推动形成治理保护合力。

全国政协大会期间举行的大会发言，被称为中国“协商民主的讲坛”。台上言语铿锵，台下凝神倾听，大家对中国式现代化宏伟蓝图的认识不断凝聚，对实现中华民族伟大复兴的信心愈发笃定。

当前，中国经济面临需求收缩、供给冲击、预期转弱三重压力。应对挑战，委员们谋良策、出实招。

“在重大战略性新兴产业领域，充分发挥国有企业创新主体作用。”钱智民委员建议，提升国有企业产业引领和创新能力，充分发挥引擎功能和辐射带动作用。

“信心就是动力。”王煜委员代表全国工商联发言时说，预期稳、信心足，市场活力和发展动能就会充分释放。民营企业要在练好内功的同时，也期待相关部门协同发力，以务实行动优化营商环境，激励民营企业高质量发展。

“引导社会各方正确认识我国的发展机遇和挑战”；

“充分发挥我国超大规模市场优势”；

“进一步深化改革开放，更大程度释放市场主体活力”；

……

约两个小时的发言，聚焦“国之大者”，心系百姓关切，会场上不时响起热烈掌声。

两会现场速递

踏上新的征途，初心和梦想历久弥坚。

7日14时许，人民大会堂新闻发布厅，十四届全国人大一次会议第二场“代表通道”如约开启。6位全国人大代表分享奋斗逐梦故事，畅谈履职心声，向世界传递出坚定自信的中国声音。

能不能如期全面建成社会主义现代化强国，关键看科技自立自强。“月球和火星探测我们起步晚，需要向先行者、先进者学习，但绝不是亦步亦趋效仿别人，而是要把握科技发展规律，敢于创新、敢为人先。”中国航天科技集团五院嫦娥四号探测器总设计师孙泽洲代表第一个走上通道，分享他从事月球和火星探测器设计研制工作的感受。

从嫦娥三号突破着陆自主避障技术和月夜生存技术，到嫦娥四号在月球背面成功软着陆和巡视探测，再到“天问一号”实现对火星的环绕、着陆

和巡视探测……孙泽洲与他的团队脚踏实地、勇毅前行，以航天梦托举中国梦。

“作为一名航天人，我始终牢记党和国家在新时代赋予航天强国建设者的历史使命和责任。”孙泽洲说，“天问一号”跨越发展的背后，既有国家科技实力的底气，也有敢为人先的勇气，同时离不开艰苦卓绝的技术攻关。

“未来，我们将继续向浩瀚宇宙进发，为高水平的科技自立自强和航天强国建设贡献更大的力量。”孙泽洲话语坚定。

国家科技创新力的根本源泉在于人。中国科学院院士、南方科技大学校长薛其坤代表带领研究团队发现了量子反常霍尔效应，在国际量子物理领域取得重大科学突破。“党和国家对科教事业的高度重视，不仅使中华民族走上富强之路，也成就了我们这一代科学教育工作者。”薛其坤说，国家的不断富强，给科学家攀登科学高峰、冲击世界科学难题提供了强大支撑和良好条件。不忘初心，方得始终。

231米！这是目前海底钻机在海底实际勘探深度的世界纪录，由湖南科技大学“海牛”科研团队研发的“海牛II号”海底大孔深压裂取芯钻机系统创造。

作为“海牛”科研团队的负责人，湖南科技大学海洋重点实验室主任万步炎代表讲述了他们团队如何克服重重困难，研发出我国首台深海浅地层岩芯取芯钻机，见证了我国深海资源与地质勘探装备与技术从无到有、从落后到追赶再到超越的转变。“国家落后于人的地方，就是我们努力的方向。”他说。

“所有核心关键技术都是自主研发，目前我们拥有150多项国家专利、16项国际发明专利，深海资源与地质勘探的核心关键技术牢牢掌握在中国人自己手里。”万步炎自豪地说。

打赢关键核心技术攻坚战的同时，也要打通科技成果转化“最后一公里”。

“去年7月，我们研制的高性能温控器件搭载中科院自行研制的火箭

和卫星顺利升空，首次实现国产温控器件空间在轨验证。”来自中国科学院金属研究所的孙东明代表与大家分享了这一消息。

这背后离不开科技成果转化政策的支持。孙东明介绍，他们的科研成果很快实现了落地转化，从项目选址到建成投产只花了三个月，目前温控器件的月产能已突破30万枚。

这个科技成果转化项目仅仅是创新创业沃土里的一棵新苗。孙东明说，目前我国已打破国外对高端温控器件的垄断，这些产品已广泛应用于车载激光雷达、探测雷达以及生物医药等领域。

追逐梦想的路上没有捷径，要志存高远，也要脚踏实地。这一点“中国天眼”FAST总工程师姜鹏代表深有感触。

为建设当今世界最大、最灵敏的单口径射电望远镜，姜鹏一头扎进贵州大山深处，并与其相伴14年。在团队的不懈努力下，一个个难题被攻克，看似天马行空的设想终于落地为“国之重器”。

“我们目光所及是星辰大海，但走的每一步都是脚踏实地。”姜鹏说，要想保持FAST在国际竞争中来之不易的领先优势，要扎扎实实解决一些关键技术问题，不断提升望远镜性能。

为梦想永不止步的不仅是科技工作者，还有很多平凡岗位上的奋斗者。青海省西宁市兴海路街道党工委副书记刘小蓉代表就是其中之一。她在通道上讲述了帮助居民解决“揪心事”和“老大难”问题的故事。

“脚下沾有多少泥土，心中就沉淀多少真情。”刘小蓉说，希望通过一点一滴的服务和努力，让百姓切切实实感受到我们党全心全意为人民服务，这也是党的二十大精神在基层开花结果的生动体现。

前程壮阔，使命催征。代表们传递出的心声和信心，凝聚成勇攀高峰、拼搏奋进的力量，努力创造更加灿烂的明天。

(记者吴雨、于佳欣、许可、熊丰)
新华社北京3月7日电

拥抱智能制造

OPPO 筑牢高质量发展根基

高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务。中国制造正进入高质量发展时代，传统的生产和供应链体系面临重塑，进入智能制造。在加快建设制造强国、质量强国、数字强国的过程中，中国企业亟须打牢产业技术基础，提升产业技术创新能力和产业链供应链韧性，努力在智能制造领域实现新突破。

近些年，智能手机产业已成智能制造的一张金名片。从海外手机品牌榜单，到OPPO等智能手机厂商强势崛起，国产手机在技术、设计方面不断突破，打破海外品牌占领国内高端机市场的固有格局，加速了整个智能手机行业的更新迭代。

擦亮智能制造“金名片”

前不久，在世界移动通信大会(2023 MWC)上，OPPO作为全球领先的智能终端制造商和移动互联网服务提供商，展出了折叠旗舰Find N2系列及零功耗标签、Wi-Fi 6路由器、45W液冷散热器、Air Glass 2辅助现实眼镜等多款新产品和技术，引发了各方对中国智能制造的高度关注。

高光背后，是这家企业多年来以坚持科技创新作为自身发展重要战略，以自研技术和全球六大研究所、四大研发中心为依托，围绕新发展格局持续发力，从研发、产品、制造、供应链等各环节，协同推进产业融合升级和高质量发展。

公开资料显示，全球每3部手机中，就有2部是中国制造。大量数字都在向全球展示中国制造的规模与速度。

在广东东莞的OPPO数字化智能工厂，平均每10秒就可生产一台手机。配合大量先进自动化设备和数字设备，拥有1万名工人的工厂，每年的目标是生产4000万台手机。

随着5G、物联网、大数据、人工智能等数字化技术与制造业深度融合，人机共融的智能制造模式逐步解决了传统制造业生产效率低下、工艺亟须调整、产品合格率亟待提升等问题。在OPPO数字化智能工厂，部分工人只需看一眼屏幕上的数据，便可观测手机生产的每个细节。

OPPO制造与品质事业部总裁郭小聪表示，从今年开始，OPPO手机将从预测式生产方式转化成订单式生产方式。按订单生产，从准备原料、组装贴片，到总装、测试，再到物流，手机制造周期将从16天降至6天以下。

“凤凰计划”助力智能制造升级

在OPPO的“凤凰计划”中，数字化转型是重要组成部分。制造升级分为标准化、自动化、数字化、智能化四个阶段，处于金字塔底层的是标准化，顶层是智能化。

标准化，即把所有业务动作统一标准，形成固定流程。从2020年到2022年，OPPO对工作流程、整体设备以及研发之间产品设计方案等，都重新进行了大幅度的标准化提升。

自动化，即把固定下来的流程形成信息化系统，并用IT系统统一起来。比如，OPPO在重庆智能生态科技园落地的首个自动化生产线，包括组装、测试、包装等

生产环节，自动化率由16%提升至现在的50%，每人每小时的产出提升400%。

数字化，让信息化出来的“死数据”活起来，让所有人能较为清晰、迅速地拿到一些业务评价指标。2020年，OPPO成立数字化转型办公室，构建统一的大数据体系与技术中台，自上而下全范围参与数字化转型计划，实现精细化管理。

智能化，将人的一些判断逻辑与思想形成算法，让系统做自主判断。比如，生产设备实时状态管理系统SCADA，能通过物联网技术连接生产线设备，实时采集生产数据，实现生产设备实时状态的监控和管理以及设备问题的预警和分析。采用SCADA后，设备问题导致的生产效率损失降低了15%。

目前，OPPO的智能制造升级工作已取得阶段性成果。据悉，OPPO的SMT(表面贴装技术)全自动生产线处于全行业领先，总装生产效率也处于行业领先，每条生产线平均10秒生产一台手机，UPH/UPPH(单小时产出与单小时人均产出)领先。对比2020年，一台机器制造成本下降接近40%。

“自有制造”赢得战略主动

协同推进产业融合与科技创新，是推动经济高质量发展的重要路径。我国制造业正在加速向智能化方向发展，亟需数字化赋能，将智能制造作为产业高质量发展的重要抓手。

目前，手机的生产制造已有非常成熟的模式，一是建设工厂自己生产，二是

交给服务商代工。很多手机厂商选择将生产制造交给消费电子代工企业，这虽然能进一步压缩成本，降低生产风险，但也面临更多产品质量保证方面的考验。在手机的生产环节，OPPO走了一条更少人走的路——绝大部分依靠自有工厂和自己的工人，即坚持“自有制造”。

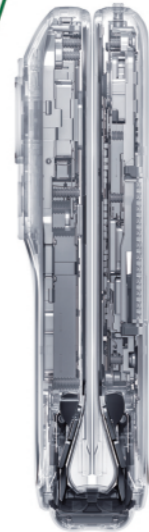
放在中国制造大环境下看，“自有制造”是中国制造的一部分，它代表了一些品牌走研发、生产、销售、服务一体化特色道路。郭小聪认为，OPPO“自有制造”最大的优势就是跟研发深度协同，产线可以从产品制造的角度给研发提需求。比如，对于中低阶产品，在研发层面就推动去做比较深入的易制造性、可制造性、易自动化性设计，降低制造成本。

不断深入的国际化，也要求OPPO提升自有制造的能力。如今，OPPO不仅自产率超过80%，还拥有极强的产业协同能力。在数字化转型过程中，OPPO通过对研发、制造、供应链等各个环节进行把控，最终实现了高质量生产。尤其是在向中高端品牌突围中，更科学的部署、更极致的响应可以实现研发和制造、市场整个链条的深度协同。

在加快建设制造强国、质量强国、数字强国的时代背景下，OPPO从坚持自有制造到升级智能制造，带来了全球化稳定交付，缩减制造成本，品牌高精尖转型，以及营造更好的用工环境等成果。在这场中国制造的创新浪潮之中，OPPO无疑是值得重点关注和研究的企业。



▲2月27日，折叠手机OPPO Find N2 Flip，亮相2023年世界移动通信大会(MWC)。



▼坚持科技创新，拥抱智能制造，OPPO Find N2铰链借鉴了具有中国特色的榫卯式设计，较上一代减重15%。

▼OPPO位于东莞长安的智能工厂一角。

