

“咱们工人有力量”

鞍钢劳模 采访录



新华全媒头条

阅读更多全媒体形态报道
请扫描二维码下载新华社
客户端，订阅“新华全媒
头条”栏目

新华社沈阳5月2日电(记者王振宏、纪伟、王炳坤、杨益航)鞍钢集团博物馆，一面厚重的耐候钢板墙上，镌刻着新中国成立以来，从这个共和国钢铁“长子企业”中诞生的3277名劳动模范的名字。

“老英雄”孟泰，“走在时间前面的人”王崇伦；“当代雷锋”郭明义，“时代楷模”李超……一个个闪亮的名字，见证着中国人勇攀高峰的坚定志向、中国钢铁人百炼成钢的坚韧品格，折射出鞍钢人对“劳动模范”的价值追求和对劳模精神的时代诠释，回答几代产业工人的力量之源、劳动之魂、奋斗之根。

忠诚：“跟着共产党走，棒打不回头！”

前进帽，中山装，粗犷的脸上带着质朴的笑容。在鞍钢集团博物馆的英模展区，一张老照片中孟泰的形象曾定格在亿万中国人脑海。

将时钟拨回到1948年11月，此时的鞍山刚解放不久，党中央指示鞍山钢铁厂迅速恢复生产。可经过战争的摧残，钢厂几成废墟。

老工人孟泰勇敢站了出来，带领工友献交器材、刨开冰雪收集废旧零件，硬是在物资极度匮乏的情况下，实现了高炉快速恢复生产。不畏艰险、爱岗敬业的故事传遍大江南北，孟泰成为新中国第一代劳动模范的杰出代表。

在鞍山市铁东区一幢老宅里，现年84岁的孟泰女儿孟庆珍向记者回忆起半个多世纪前的故事。

“父亲1898年出生在河北一个贫农家庭，18岁那年家乡大旱，他只身闯关东，一开始到抚顺煤矿背煤，之后来到鞍山制铁所。给日本人干活，挨骂、挨打是常事，抗战胜利后国民党接管了钢厂，我们一家也没过上什么好日子。”

回想童年，饥饿是孟庆珍的最深记忆。有一次家里没粮，父亲拿出唯一值钱的铝饭盒和一副手套，让她和妹妹去换钱买粮。“那时候物价飞涨，我们每走一家，粮价就涨一截，等到定下来要买，才发现钱被偷了。姐妹俩攥着称好的粮食不愿撒手，跪在地上嚎啕大哭……”

“鞍山解放了，解放军首长找父亲去上工，临走前特意嘱咐警卫员背来半麻袋粮食，一下子救了全家的急。”孟庆珍说，共产党来了有班上，有饭吃，父亲常说，过去咱是被人瞧不起的臭工人，解放后我们成了工厂的主人。

“正是前后巨大的反差，让一家人下定决心跟着共产党走，棒打不回头！”孟庆珍说，“父亲以厂为家，爱高炉如命，常说要用生命去报答党和国家的恩情。”

1954年至1964年，老作家草明在鞍钢与工人们共同劳动、共同生活。她以全国先进生产者李绍奎为原型原形，创作的长篇小说《乘风破浪》，描绘了当时鞍钢火热的生产场景。

“孟泰、李绍奎、陈效法、王崇伦……在鞍钢，母亲采访过多位模范人物。”今年起，草明的女儿、89岁的欧阳代娜老人开始整理草明的采访笔记。



上图：退休返聘的全国劳模李曼家在鞍钢焦化总厂职工实训室制作实训工具(4月24日摄)。新华社记者姚剑锋摄
下左：孟泰女儿孟庆珍向记者展示父亲孟泰的照片(4月23日摄)。新华社记者王炳坤摄
下右：鞍钢炼钢总厂三分厂电气点检组长林学斌在生产现场(4月29日摄)。新华社记者姚剑锋摄

“孟泰谦虚，一个劲儿地问自己还能做些什么？李绍奎肯干，挂在嘴边的一句话是‘给自己干活，难道还能偷懒吗’。劳模们先进，广大职工也不落后。1953年，李绍奎带领八号平炉职工为国家增产15000吨优质钢，其他炉工都要来八号炉；1958年又创造平炉装量全厂最高纪录……”

“工人当家做主人，不受气，受到尊重，从感情上和党亲；他们努力回报国家，一人做好工作还不够，要把上下三班的人都联合。这些都是新中国成立后，职工积极性被充分调动释放的潜能。”草明笔记中的一些片段，让欧阳代娜老人感悟颇深。

担当：“不信驯不服洋设备”

没念过大学、接父亲的班工作，20世纪80年代进厂的林学斌本可以归于平凡。然而，改革开放后鞍钢接二连三从海外引进的先进设备，却改变了他的职业生涯。

为了驯服一套套“洋设备”，他又是自考、又是函授，还陆陆续续上了20年夜校，先后攻读下计算机应用、日语、电气自动化三个专业的大专文凭，被称为“工人学霸”。

他刻苦钻研，带领工友解决生产难题200余项，为企业综合创效3亿多元的同时，也把自己锻造成了“大国工匠”。

“改革开放让我们认识到了自身的差距和不足，和很多企业一样，奋起直追成为鞍钢人的主题。我学历不高，要想跟上发展步伐，就需要不断充电。”

参加工作不久，林学斌就碰上鞍钢第一次从海外引进连铸装备，投产后因操作经验不足，经常发生漏钢事故。

“1992年，劳模唐传富检查盯守到位，创造出连续500罐不漏钢的战绩；7年后，技工朱润海总结精细化操作法，做到6000罐不漏钢；后来钢厂引进漏钢预报系统，做到连续运行10000罐无故障……”

2001年，林学斌站在前人肩膀上领衔研发出漏钢预警自动降速器，最终彻底解决了漏钢问题。他说：“在这台装备上，就凝结着多少鞍钢人的前赴后继和孜孜以求。”

“改革开放后国家逐步走上市场经济，但责任、担当和奉献精神仍不能丢。”去年10月，林学斌当年安装的连铸机更换改造，很多人像老孟泰一样，把铺盖背到了车间，虽然辛苦，可创造了30天完工的“鞍钢速度”。“泰山不辞细壤，方能成其高，江河不择细流，故能成其大。每名职工都想着添一瓢水、添一锹土，这样的企业何愁不强？”林学斌问。

技校毕业的李超比林学斌小7岁，但成长经历颇有几分相似。在鞍钢股份公司冷轧厂的生产一线，他勇挑重担，攻克难关，解决了冷轧机组生产中的乳液残留等问题，让鞍钢冷轧板的质量提升了好几个等级。

“记得1995年前后，我作为鞍钢优秀班组长代表，去一汽集团听取客户意见。对方拿出我们表面满是毛刺的钢板戏称，麻雀都不敢往上落，怕扎脚。我听了脸上火辣辣的。”

李超说，他是搞设备的，原来只注重保证机器运转；这段尴尬事让他意识到，设备精度也很重要，不仅要让产品达标，还要加工出高质量。

“鞍钢有两件法宝，一件是鞍钢宪法，一件就是劳模精神。劳模们并非天生聪明，很多人都是上班有点、下班没点，周六周日也要来车间转一转。”李超选择天天泡在生产线上，细心观察，反复琢磨，在跟机器设备的摸爬滚打中一点点加以改进，让生产精度一点点提升。

“这个过程中有迷茫、也有顿悟，有山穷水尽、也有柳暗花明，有时候连做梦都在想着技改方案。”李超说，没有上代人留下的主人翁意识，缺乏一种舍我其谁的责任感，恐怕早就半途放弃了。

创新：“因为热爱，所以奋斗”

两个“80后”，都有着高学历，都选择了生产一线。不同的是，大学生唐怀钰留在铁矿井下

魏红权也是一位精益求精的技能大师。他熟练操作车、铣、磨等多种精密加工机床，擅长机械零件的精密加工和各种刀量具的制造与修复。在工作中，他常常能突破加工制造瓶颈，富于创新性地解决产品零件在生产制造中因设备精度不够无法达到设计要求的难题。

在武重承担的中科院重大科研项目——直径8米高精度地月跟踪机架转台的研制中，魏红权发挥了“超精密机械手”作用，确保该工程平面性精度达到国家计量标准的“0”级标准，使我国在大视场天文学研究领域达到了国际先进水平。

在月背刻下“中国足迹”的团队

中国首颗月球探测卫星、首颗飞入行星际的探测器、首颗软着陆在地外天体表面的航天器和首颗将“足迹”刻在地外天体上的月球车、首颗以近第二宇宙速度高速再返回地球的航天器、首颗大型X射线天文望远镜卫星……这一切“里程碑”工程的背后，都离不开一个名字：中国航天科技集团五院总体部深空探测航天器系统总体设计团队。

设计团队诞生之初，便全力投入到嫦娥一号卫星这一全新的任务中，打开了我国探索深空奥秘的大门。2007年11月，嫦娥一号卫星首幅月面图像公布，中国首次绕月探测工程取得圆满成功。

2008年，设计团队又开启了嫦娥二号卫星研制的新征程。嫦娥二号卫星在2010年10月发射后，成为我国首颗飞入行星际的探测器。

与此同时，立项于2008年的嫦娥三号任务也紧锣密鼓地同步开展。设计团队经过近6年的艰苦奋斗，2013年12月14日，嫦娥三号首次实现了我国地外天体软着陆和巡视探测，使我国成为全球第三个成功实现地外天体软着陆和巡视勘察的国家。

与嫦娥三号任务交叉并行的是立项于2011年的探月三期工程，设计团队承担了嫦娥五号飞行试验器的研制任务。2014年11月1日，经过近9天的飞行，返回器圆满实现了地外天体高速再返回。

嫦娥四号任务于2016年立项，2018年12月8日探测器成功发射、2019年1月3日实现人类首次月球背面软着陆。作为我国探月工程四期的首次任务，嫦娥四号在人类历史上首次实现了航天器在月球背面软着陆和巡视勘察，首次实现了月球背面同地球的中继通信，成为我国由航天大国向航天强国迈进的重要标志之一。

新华社北京电

奋斗中的他们最美：走近“最美职工”

新华社记者樊曦、齐中照

立足本职，敬业奉献，这是新时代劳动者的“奋斗之美”。

大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，讲好中国工人故事，在“五一”国际劳动节来临之际，中央宣传部、全国总工会向全社会公开发布2019年“最美职工”先进事迹。

不忘初心，扎根基层做工匠

王树军是潍柴工匠人才的一面旗帜。作为我国高端装备制造产业龙头企业潍柴控股集团股份有限公司，培育了一大批引领行业转型发展的优秀工匠人才，其中就有首席技师王树军。

自1993年参加工作以来，王树军扎根基层，专心致志与设备打交道，凭借精湛的技艺成为潍柴乃至国内发动机行业中设备检修技术的集大成者。他有两项高超的技能，一是擅长自动化设备的定制化设计及自主研发制造；二是精通各类数控加工中心和精密机床的维修。

不仅如此，他还走出潍柴，在社会上大力弘扬工匠精神，潍坊科技学院、潍柴大学聘请他为客座教授，并为他建立了工作室，定期为学生授课，影响和带动了大批青年人，每年培训学生2000多人次。

苏保信是铜凌精达特种电磁线股份有限公司实验室主任。仅仅参加工作六年，2006年，苏保信就荣获了“全国首届电线电缆检验职业技能大赛”全国总决赛冠军。

十几年来，他立足岗位潜心钻研，通过“小改小革”，多次解决了检验和制造过程中的技术难题，为企业节约生产和检验成本上千万。不仅如此，他还采用学用一体化的培训方法，使职工将现场培训内容在教、学、用中同时进行，彻底打破了一直以来培训工作与现场实际相脱节局面，加快了技能人才的培养。

牢记使命，坚守岗位讲奉献

在石登高看来，脱贫攻坚不仅是工作，更是使命。

自2017年3月担任湖南湘西土家族苗族自治州花垣县双龙镇十八洞村驻村扶贫工作队队长以来，石登高始终战斗在扶贫攻坚第一线，积极探索“可复制、可推广”的十八洞村精准扶贫模式。

曾经的十八洞，人均耕地面积仅0.83亩，村里没有多少产业，集体经济几乎也是空白。石登高因地制宜发展当家产业，形成了乡村旅游、黄桃、猕猴桃、苗绣、劳务输出、山泉水等“旅游+”产业体系。

2018年，全村人均纯收入由2016年的8313元增加到12128元，集体经济收入从2016年的7.5万元增加到53.68万元，精准扶贫成果进一步巩固，十八洞村村民昂首阔步地向小康迈进。

黄金娟是国网浙江省电力有限公司电力科学研究院计量中心高级工程师、高级技师。扎根电力计量检定生产一线三十多年来，她始终不忘“人民电业为人民”的初心，以一颗精益求精的无私奉献心在保障民生计量公平公正的技术领域里燃烧自己的所有青春和梦想。

她牵头创建电能表智能化计量检定作业工法，实现了电力计量检定技术的跨越式发展，革新了作业模式，推动了我国计量检定技术整体进步，受到了国内外专家同行的高度认可。

刻苦钻研，投身一线做建设

许纪平是中建七局总承包公司砌筑工。在2018年10月的第六届全国职工职业技能大赛砌筑工决赛上，他凭借苦练的技艺和较高的理论水平一举夺冠，成为技能大赛上唯一一名农民工冠军获得者。

从渭南到西安，从延安到庆阳，从甘肃到河南……12年间，中建七局的工地在哪里，他就到哪里。他先后参与过34个项目建设，总砌筑量超万方。

为了备战全国砌筑工大赛，许纪平和其他三个选手要接受为期两个月的集训。正值暑期，他们要在酷暑热浪的冲击下坚持锻炼十多个小时，晚上还要啃上千道专业试题，他依旧拿出不服输、不怕苦的精神，全身心地投入了“战斗”。12年里从小工到大工，许纪平从所在项目开办的农民工夜校学生，变成了为同行讲授砌筑专业知识的老师，最终成为全国性职业技能大赛冠军。

吴志晖是北京新机场建设指挥部高级业务经理兼飞行区工程部总经理。他还有一个身份：北京大兴机场开工建设的奠基人。

1988年7月，吴志晖从同济大学毕业后分配到中国民用航空机场设计院工作，从事着机场规划设计与工程建设。他热爱他的职业，在民航这个领域，从一名普通技术人员、到项目部工程处、场道室、规划院、生产管理部、规划设计部，再到今天的飞行区工程部，他主持了首都机场三期扩建工程的总体规划与设计工作，参与了北京奥运会的重点保障。

此外，他还主持了首都机场西区改造工作，攻克技术难题，获得民航科学技术一等奖；主持了北京大兴国际机场工程规划和设计工作，圆满完成北京大兴国际机场项目立项、可行性研究报告报批等多项里程碑式重要工作，为北京新机场开工和建设奠定了坚实基础。

“一带一路”上的口岸“金花”

在“一带一路”的重要节点、中欧班列的汇集地、中国最大的陆路口岸满洲里，活跃着这样一群女性。她们肩负着国际联运车辆的技术交接工作，被称为口岸“金花”。她们就是中国铁路哈尔滨局集团有限公司齐齐哈尔车辆段女子检车班的姐妹们。工长陈佳，就是这支队伍的带头人。

满洲里口岸地处我国高寒地区，承担着中俄贸易60%以上的陆路运输任务。这里一年有近半年时间是冬季。

一年除除夕夜，一场罕见的暴风雪袭击了满洲里，气温也骤降至零下44摄氏度。陈佳带领姐妹们走向宽轨站场。寒风刺骨，厚厚的皮袄被风吹透了。平时一列车只需四五十分钟就能检完，这次却用了一个多小时。那一夜，她们一直在风雪中忙碌，连续接了6列车。

作业标准深深扎根在陈佳的心里，即使在恶劣的自然环境下也不走样。一列车平均66节车厢，1万多个零件，探身、抬头、附身三个动作，一遍遍重复着，一个人一个班下来检查交接车厢超过300个，这样的动作达8400次。

陈佳还常常放弃休息时间，独自背规章、练技术。功夫不负有心人，随着时间的推移，她练就了一双“火眼金睛”，在她面前，问题无处逃遁。

有人问陈佳，到底是什么支撑着她们坚守在这个艰苦的岗位，陈佳的回答代表了姐妹们的心声：“我们坚守在这里，是巾帼不让须眉的坚韧，是给车辆体检、为祖国把关的信念。”

“细心就是习惯”的技能大师

一微米有多细？一根头发丝的1/60！一微米有多难？精密模具的制作一般是2至5微米，1微米精度的模具目前在市场上较罕见，而模具品质的优劣往往就在这1微米的差距之间。而陈亮的拿手绝活就是，把模具精度控制在1微米之内。

陈亮是江苏省无锡微研股份有限公司的一名高级技师。对于精密制造，细心是这行的职业习惯。为了更好地应对每一次挑战，陈亮为自己立了一条工作准则：“再仔细一点点，离1微米的精度就更近一点！”

几年前，陈亮所在的无锡微研与清华大学共同承接了一项国家863重点项目——节能减排燃油喷射用微喷孔加工高精精密制造设备项目。短短半年时间，他和技术专项小组成员配合清华大学的研发人员就研制出了一台样机，靠的就是精密技术。2016年，他们研发的这一设备获得了“中国机械工业科学技术奖”一等奖。

武汉重型机床集团有限公司中小件加工厂钳