

从“苦工”一路“铆”成车间“百度”

中车长客股份公司铆工李学忠的“传奇匠心”

62岁返聘、37年工龄的中车长客股份公司铆工李学忠，忆及1981年春天在车间里接过第一件灰蓝色工装时，对未来有太多的没想到：没想到“零基础”的自己竟参与了K、T、Z、D、C、G等全部字头的列车制造，没想到造飞机的铝合金材料会用来造火车，没想到中国制造的高铁时速能超过400公里，没想到“苦工”出身的自己会成为传奇工匠。

称为“苦工”，缘于厂里当时铆工是仅次于锻工的第二累工种，月补贴全厂最高的48斤粮食足见体力消耗之大，还要经年累月在伤眼、伤耳、伤肺的焊花、噪音、粉尘中作业。“我是军人出身，国家需要做啥我就做啥，我做啥就要把啥做到最好。”李学忠正是凭着这份工人良心，当炊事班长时能切一手好土豆丝的他，从零基础一路铆成了传奇工匠。

如今的铝车体车间早已完成环境升级，铆工也不再是“苦工”，主要工作对象也由最初的老22型钢皮火车变成如今的“复兴号”“和谐号”，但李学忠的劳动工具依然是37年的“老四样”：烤枪、锤子、撬棍、卷尺。

高山仰止，工人们赞佩的不仅是这位拥有“全国五一劳动奖章”“全国技术能手”等荣誉和以其姓名命名的“国家级技能大师工作室”的业务大拿，还源于他37年在敲敲打打、量量看看、反复比对中一如既往的踏实与专注。“这个车间差不多有100多名工人是李师傅的徒弟，我也是其一。”公司首席操作师周晶辉说。

37年铆工生涯的“高光时刻”发生在2009年夏天：工人们第一次组装CRH380BL列车，由于缺乏经验导致多处误差，最大误差约30毫米。来自德国西门子的技术主管盖特纳现场勘验认为，这次组装成型失败，材料报废。“报废就意味着200多万元打了水漂。”李学忠不信这个邪，带着周晶辉等徒弟硬是废寝忘食地攻坚了近72小时，反复加温、试制、冷却，最后硬是“变废为宝”，盖特纳惊讶地竖起了大拇指。

李学忠有一些有趣的绰号，如“生产百度”“攻关旺铺”。铝车体车间里与生产相关的任何细微工艺细节他无所不晓，有谁犯难了，到李学忠这里“搜索”一下准没错。几年来，他带领车间班组开展各类技术攻关千余项，节约生产成本六七百万元，是大家眼里的攻关点子旺铺，开张以来从没得过“差评”。

人过花甲，本是颐养天年的开始，但李学忠依然炙手可热。他透露，曾有外省企业给出5倍于返聘工资的高薪，但他还是选择留在自己干了大半辈子的工厂和车间，“我是长客的工人，企业培养了我，我要继续在长客发挥余热”。

(记者王昊飞、段续)据新华社长春4月30日电



李学忠(右)在中车长客股份公司铝车体二车间内指导工人操作(4月24日摄)。



▲李学忠(左)在中车长客股份公司铝车体二车间一台在造的“复兴号”内指导工人操作(4月24日摄)。



▲李学忠行走在中车长客股份公司高速动车组装配一车间内,他身后是在造的“复兴号”(4月24日摄)。



▲李学忠在中车长客股份公司铝车体二车间对一台在造的“复兴号”进行测量(4月24日摄)。



▲李学忠在中车长客股份公司铝车体二车间打磨材料(4月24日摄)。 图片均由新华社记者王昊飞摄

“没有小岗位，只有大事业”

新时代，奋斗者最美——走近全国“最美职工”

新华社北京4月30日电(记者樊曦、齐中照)为大力弘扬劳模精神、工匠精神，中央宣传部、全国总工会发布了郭玉全等一批“最美职工”先进事迹。

让我们一起走近“最美职工”，聆听他们的故事。

为绿色奠基的“环保卫士”

在北京金隅琉水环保公司，有一位职工家喻户晓，他从前致力于水泥熟料煅烧，如今致力于环保事业，他就是在建材行业赫赫有名的全国劳动模范——郭玉全。

在企业水泥工艺革新和生产线更新换代的过程中，郭玉全积极参与，贡献力量：“预热器隔板、管路改造”创造效益400万元；引进先进节能理念实现能源和工艺的精细化管理，降低单位产品标煤耗和电耗，年节电1400余万度，整体电耗下降5%……

成为水泥行业“技术大拿”的梦想实现了，郭玉全又积极投身企业的节能环保事业。在北京市“垃圾焚烧飞灰资源化处置”重大研发课题中，郭玉全带领团队历时10万多个小时的研发，成功推出水泥窑协同处置飞灰技术，解决了“垃圾处理最后一公里”难题。2017年，由企业建设的飞灰处置二期工程投入试运行，两条飞灰处置线年处置飞灰7.0万吨，可有效解决北京市目前70%以上生活垃圾焚烧飞灰处置难题。

发电机组的“保护神”

“大家好！我们今天讨论如何系统提升班组安全保障能力，克服班组在人员素养、安全环境、设备隐患管理方面的问题。”这是贵州构皮滩发电厂保护班“1小时创新小课堂”的场景，话题由组织人李霄抛出。

在保护班办公室里有一个小角落，班员们围绕着小圆桌面对面讨论，摆满的专业书籍方便随时查阅。从2010年开讲至今，小课堂早已成为保护班每周五9点“雷打不动”的常规工作。大家在这里“头脑风暴”，碰撞出思想的火花，孵化出智慧的点子。

“没有小岗位，只有大事业”是保护班恪守的信念。别看他们人不多，却承担着全厂5台60万千瓦发电机组的继电保护、稳控系统、直流系统等设备的日常维护与检修工作，被誉为发电厂安全运行的“保护神”。



▲北京金隅琉水环保科技有限公司熟料制备车间主任郭玉全在“最美职工”发布仪式上(4月25日摄)。



▲贵州乌江水电开发有限责任公司构皮滩发电厂保护班班长李宵在“最美职工”发布仪式上(4月25日摄)。



▲哈尔滨第一机械集团有限公司车辆事业部工人冯世毅在“最美职工”发布仪式上(4月25日摄)。



▲中铁二局第六工程有限公司老挝磨万项目部工程师徐州在“最美职工”发布仪式上(4月25日摄)。图片均由新华社记者才扬摄

2009年，保护班刚成立就受命承担构皮滩发电厂二次专业安装调试工作，完成继电保护设备106套安装调试；2011年，发电厂首次进行机组大修，保护班4个人30天，完成40余项检修工作任务；2013年，保护班创新性提出班组安全管理“末遂控制323法”，荣获全国班组安全建设与管理成果展示比赛特等奖……

焊花飞舞中的“追梦人”

“为振兴国防军事工业保驾护航”是冯世毅的梦想。

20多年来，作为哈尔滨第一机械集团车辆事业部车体分厂的一名电焊工，他扎根焊接操作与研究领域，不断努力钻研，在实战中创新和总结，完成了装甲板等高强度特种材料的单面焊双面成型操作，掌握了铝、铜及其合金异种材料的焊接，高强度薄板焊接变形等技术绝活，取得了焊接高级技师、研究员级高级工程师等职称，并于2017年成为国家级“冯世毅技能大师工作室”领班人，享受国务院特殊津贴，是名副其实的中

国兵器关键技能的带头人、中国兵器焊接大工匠。

在工作中遇到各种困难在所难免，但冯世毅始终坚信没有闯不过去的难关。哈尔滨第一机械集团研制了一种在水面上运输车辆的自行履带式舟桥车。由于这种车在水面上行驶，要求甲板的厚度很薄，最薄的甲板厚度仅为1.5毫米，给焊接工作提出了如何避免薄板焊接变形的“世界性难题”，解决办法就是薄板焊接变形的矫正。

接到课题，冯世毅夜以继日，刻苦钻研，经过无数次的尝试，终于成功攻克了高强度薄板焊接变形矫正难题，并撰写了《薄板焊接火交矫正法》，目前此技术处于国内领先水平。

投身铁路建设的“海外劳模”

6年时间，从非洲高原到邻国老挝，从有“新时期的坦赞铁路”之称的亚吉铁路到“一带一路”典范工程中老铁路，有一位工程师用辛勤的工作、不懈的投入，刻下了中国建设者

的风采。

他叫徐州，是中铁二局六公司中老铁路二工区总工程师。在亚吉铁路施工时，由于项目部标段地处埃塞俄比亚热带高原，地层以火山爆发而形成的火山岩、次生岩土为主，特殊的地理环境使得沿线找不到符合标准的常规填料。徐州带领课题攻关小组沿线探寻，经过上千次的配比实验，终于成功攻克“火山灰”技术，不仅解决了填料匮乏的难题，节约了巨额的工程建设成本，还为埃塞俄比亚找到了一种可以广泛应用的施工技术和材料，为当地未来的建设发展拓展了资源。在中老铁路施工中，徐州参建的项目地处老挝首都万象市，距离万象市区仅30公里，是中老铁路最重要的标段。

徐州带领团队创下中老铁路全线第一个桥梁桩基成桩、第一个桥梁墩台成型的好成绩，12天建成钢筋厂、20天建成的中老铁路展示馆和安全体验馆、1个月打造出楠科内河特大桥和万象北站两个标准化施工示范段共计2.7公里，刷新了在国内铁路建设都不可能完成的速度。

全球瞩目的第68届“美国印制大奖Premier Print Award”评比揭晓，来自上海铁路印刷有限公司的《斯塔的纳维亚制斗师》印刷作品摘获了绿色印刷类金奖。担当这项参赛作品品质管理的就是上海市平版胶印行业年轻的“技术能手”闫姚磊。

22岁的闫姚磊眼神里，透着一股韧劲，不断钻研业务的他辨别颜色有一套“独家秘笈”，最快能在几秒钟内说出色样的颜色构成比例。

在之前的一次专业调配专色墨项目比赛中，技术熟练的老师傅4分钟才能完成的复色油墨调配，他1分钟内就可完成；国内色差标准3以下为满分，他在比赛中拿出的成品色差是0.8，被裁判一致认定等同于无色差。

别人眼中的他拥有辨别颜色的天赋，但闫姚磊说，其实自己没有过人的才能，只比别人多了一些努力和坚持。

对颜色的辨识被闫姚磊转化成数据分析。闫姚磊不断对比分析颜色的纯度，每一个颜色点应该在什么地方都牢牢记住。“我对印刷这个行业非常感兴趣，平时有意识地去观察生活中各种各样的印刷品，甚至每看到一件印刷品，我都会在心里想象它的印刷方式。”闫姚磊说。

同事都说他太较真，把简单的事情复杂化了，但他就凭着这股钻研劲，可以看着色样就说出颜色构成比例，练就了一双堪比专业设备的“火眼金睛”。

一台印刷机器有几十个零件，颜色数据更是庞杂多变，加上印刷工序繁复，要想快速明确颜色配比不那么容易。闫姚磊的专业技能就是在摸索设备的过程中不断地沉淀、积累出来的。整个印刷流水线，从印前制作到印后加工，闫姚磊都了然于心。海德堡SM52胶印机、罗兰700胶印机、方正雕龙CTP出版机等任何一款机器，无论是界面操作还是手工安装磨辊、调节压力大小，他都认真摸索。

“从事了自己喜欢的行业，就希望将来自己能够成为这个行业的佼佼者。”闫姚磊说。事实上，他通过自己的努力已经获得了行业里的诸多荣誉。上海市印刷行业技能竞赛冠军、全国技能大赛二等奖、上海铁路局首届“上铁工匠”、五一劳动奖章等荣誉称号……这些荣誉对于闫姚磊来说，只是实现目标的一个个阶梯。

“得有一些压舱的东西，船才能远航。我觉得无论做什么事，态度决定成败。我希望以后有机会，能为研发中国自己的印刷设备和技术工艺贡献自己的力量。”闫姚磊说。

2017年6月，闫姚磊被破格提拔为代理工长。以前师傅教徒弟的老套路是凭个人概念性的经验，有时让徒弟无法准确理解。闫姚磊教徒弟全凭数据说话。客户拿来一个颜色，究竟能不能印，闫姚磊要求徒弟用数据讲道理。“有数据才能更好地传承，遇到了问题也更容易找到办法解决。”

闫姚磊的微信签名是“做一只奔跑的蜗牛”。蜗牛爬得很慢，但始终不停歇，那是最坚定的奔跑。作为一个“95后”，闫姚磊说：“一辈子的时间很短，但全部用来实现自己的梦想就足够了。”

闫姚磊正在自己实现梦想的道路上一步步奋勇向前，不停歇地奔跑着。

(本报记者贾远琨)

辨识颜色与调配油墨练就“火眼金睛”

95后胶印工「匠心筑梦」